



Formulário para Contribuições/*Pledge Forms*

Projeto 2026: Help Us Build a Legacy!

Vamos Construir um Legado!



Nome Completo do Aluno: _____

(Student's Name)

Série: _____ **Voltas Completadas:** _____

(Grade)

(Laps Completed)

Entregue esse formulário preenchido até o dia 17 de março de 2026.

(Please complete and send in this form back to the school's office by March 17.)

Nome Completo do Doador(Donor's Full Name)	Email	Celular
--	-------	---------

Doação Única (Single Donation)	Doação por Volta (Donation per Lap)	Voltas Completadas (Laps Completed)	Doação a Efetuar (Amount to Donate)
-----------------------------------	--	--	--

Nome Completo do Doador(Donor's Full Name)	Email	Celular
--	-------	---------

Doação Única (Single Donation)	Doação por Volta (Donation per Lap)	Voltas Completadas (Laps Completed)	Doação a Efetuar (Amount to Donate)
-----------------------------------	--	--	--

Nome Completo do Doador(Donor's Full Name)	Email	Celular
--	-------	---------

Doação Única (Single Donation)	Doação por Volta (Donation per Lap)	Voltas Completadas (Laps Completed)	Doação a Efetuar (Amount to Donate)
-----------------------------------	--	--	--

Nome Completo do Doador(Donor's Full Name)	Email	Celular
--	-------	---------

Doação Única (Single Donation)	Doação por Volta (Donation per Lap)	Voltas Completadas (Laps Completed)	Doação a Efetuar (Amount to Donate)
-----------------------------------	--	--	--

Nome Completo do Doador(Donor's Full Name)	Email	Celular
--	-------	---------

Doação Única (Single Donation)	Doação por Volta (Donation per Lap)	Voltas Completadas (Laps Completed)	Doação a Efetuar (Amount to Donate)
-----------------------------------	--	--	--

Nome Completo do Doador(Donor's Full Name)	Email	Celular
--	-------	---------

Doação Única (Single Donation)	Doação por Volta (Donation per Lap)	Voltas Completadas (Laps Completed)	Doação a Efetuar (Amount to Donate)
-----------------------------------	--	--	--

Nome Completo do Doador(Donor's Full Name)		Email	Celular
Doação Única (Single Donation)	Doação por Volta (Donation per Lap)	Voltas Completadas (Laps Completed)	Doação a Efetuar (Amount to Donate)

Nome Completo do Doador(Donor's Full Name)		Email	Celular
Doação Única (Single Donation)	Doação por Volta (Donation per Lap)	Voltas Completadas (Laps Completed)	Doação a Efetuar (Amount to Donate)

Nome Completo do Doador(Donor's Full Name)		Email	Celular
Doação Única (Single Donation)	Doação por Volta (Donation per Lap)	Voltas Completadas (Laps Completed)	Doação a Efetuar (Amount to Donate)

Nome Completo do Doador(Donor's Full Name)		Email	Celular
Doação Única (Single Donation)	Doação por Volta (Donation per Lap)	Voltas Completadas (Laps Completed)	Doação a Efetuar (Amount to Donate)

Nome Completo do Doador(Donor's Full Name)		Email	Celular
Doação Única (Single Donation)	Doação por Volta (Donation per Lap)	Voltas Completadas (Laps Completed)	Doação a Efetuar (Amount to Donate)

Nome Completo do Doador(Donor's Full Name)		Email	Celular
Doação Única (Single Donation)	Doação por Volta (Donation per Lap)	Voltas Completadas (Laps Completed)	Doação a Efetuar (Amount to Donate)

Nome Completo do Doador(Donor's Full Name)		Email	Celular
Doação Única (Single Donation)	Doação por Volta (Donation per Lap)	Voltas Completadas (Laps Completed)	Doação a Efetuar (Amount to Donate)

A PACA é uma instituição educacional sem fins lucrativos,
credenciada pelo Ministério de Educação e Cultura (MEC) como Escola Cristã Pan Americana
com o reconhecimento da Portaria COGSP 04/02/81 - 1o Grau e da Portaria COGSP 29/06/81 - 2o Grau.

Pan American Christian Academy | Rua Cássio de Campos Nogueira, 393 | CEP: 04829-310 | São Paulo, SP
Tel: (11) 5929-9500 | Email: info@paca.com.br | www.paca.com.br

O que exatamente é um Walkathon?

Um Walkathon é um evento de arrecadação de fundos, onde os participantes caminham por uma rota designada para arrecadar dinheiro para uma causa específica. No nosso caso, os alunos da PACA caminharão por 40 minutos ao redor do campo de futebol, e nossa meta é arrecadar R\$250.000 para dar entrada no projeto de construir quatro (4) salas de aula.

Como o Walkathon arrecada dinheiro?

Cada aluno receberá um formulário de patrocínio, onde poderão anotar os nomes das pessoas que concordam em patrociná-los por cada volta completada. Após o evento, os alunos entregarão seus formulários na secretaria da escola, onde registraremos o número de voltas que cada aluno completou. Os formulários serão então devolvidos aos pais para que possam seguir com os patrocinadores e recolher as doações.

Como fazer uma contribuição em Reais?

Como a PACA é uma organização sem fins lucrativos, aqui estão algumas maneiras de pedir aos patrocinadores do seu filho para contribuir:

1. **PIX:** 61.802.294/0001-60
2. **Depósito Direto** na conta da PACA:
Nome da conta: Pan American Christian Academy / Banco: Itaú (341) / Agência: 0736
Conta Corrente: 46.497-5 / CNPJ: 61.802.294/0001-60
3. **Online Cartão de Crédito:** Mande um email para doacoes@paca.com.br.

Por favor, envie o comprovante de contribuições para o e-mail: doacoes@paca.com.br.

Como você pode ajudar com este projeto?

Aqui estão três maneiras práticas de apoiar essa iniciativa:

- Patrocine seu filho;
- Caminhe com seu filho no dia do evento ou ajuda na estação de água;
- Ajude seu filho a encontrar patrocinadores. Avós, tios, primos, vizinhos, amigos da igreja e colegas de trabalho podem ser doadores valiosos.

Para obter mais informações detalhadas sobre nossos objetivos de arrecadação, acesse <https://paca.com.br/walkathon>.

Se tiver alguma dúvida, entre em contato com o Kevin Flurry por telefone (5929-9509) ou por e-mail (kevin.flurry@paca.com.br).



Data:

terça-feira
17 de março

Localização:

Campo de Futebol

Duração:

40 minutos de
caminhada para
cada aluno



A PACA é uma instituição educacional sem fins lucrativos,
credenciada pelo Ministério de Educação e Cultura (MEC) como Escola Cristã Pan Americana
com o reconhecimento da Portaria COGSP 04/02/81 - 1o Grau e da Portaria COGSP 29/06/81 - 2o Grau.

Pan American Christian Academy | Rua Cássio de Campos Nogueira, 393 | CEP: 04829-310 | São Paulo, SP
Tel: (11) 5929-9500 | Email: info@paca.com.br | www.paca.com.br

What exactly is a Walkathon?

A Walkathon is a fundraising event where participants walk along a designated route to raise money for a specific cause. In our case, PACA students will walk for 40 minutes around the soccer field, and our goal is to raise R\$250,000 to launch the construction of four (4) new classrooms.

How does the Walkathon raise money?

Each student will receive a sponsorship form where they can list the names of people who agree to sponsor them for each lap completed. After the event, students will turn in their forms to the school office, where we will record the number of laps each student completed. The forms will then be returned to parents so they can follow up with sponsors and collect the donations.

How to make a contribution in Reais?

Since PACA is a non-profit organization, here are some ways you can ask your child's sponsors to contribute:

1. **PIX:** 61.802.294/0001-60
2. **Direct Deposit** to PACA's account:
Account Name: Pan American Christian Academy / Bank: Itaú (341) / Agency: 0736
Current Account: 46.497-5 / CNPJ: 61.802.294/0001-60
3. **Online Credit Card:** Send an email to doacoes@paca.com.br to receive more information.

Please send the contribution receipt to the email: doacoes@paca.com.br.

How can you help with this project?

Here are three practical ways to support this initiative:

1. Sponsor your child;
2. Walk with your child on the day of the event or help at the water station;
3. Help your child find sponsors. Grandparents, uncles, aunts, cousins, neighbors, church friends, and co-workers can all be valuable donors.

For more detailed information about our fundraising goals, visit <https://paca.com.br/walkathon>.

If you have any questions, please contact Kevin Flurry by phone (5929-9509) or by email (kevin.flurry@paca.com.br).



Date:

Tuesday
March 17

Location:

Soccer Field

Duration:

Students will
walk for 40
minutes



A PACA é uma instituição educacional sem fins lucrativos,
credenciada pelo Ministério de Educação e Cultura (MEC) como Escola Cristã Pan Americana
com o reconhecimento da Portaria COGSP 04/02/81 - 1o Grau e da Portaria COGSP 29/06/81 - 2o Grau.

Pan American Christian Academy | Rua Cássio de Campos Nogueira, 393 | CEP: 04829-310 | São Paulo, SP
Tel: (11) 5929-9500 | Email: info@paca.com.br | www.paca.com.br